

名称:D561894(2011 年重新批准)

标准试验方法

藤壶剪切粘附强度的测量

本标准以固定名称 D5618 发布；紧跟在名称之后的数字表示最初通过的年份，或者在修订的情况下，表示最后修订的年份。括号中的数字表示上次重新批准的年份。上标 ε() 表示自上次修订或重新批准以来的编辑变更。

1.范围

1.1 本试验方法包括测量藤壶在剪切时对暴露在海洋环境中的表面的粘附力。它用于建立表面减少生物附着的能力。具有已知藤壶附着强度的表面作为对照。

1.2 以国际单位制表示的值应被视为标准。括号中给出的值仅供参考。

1.3 本标准无意解决与其使用相关的所有安全问题(如果有)。本标准的使用者有责任建立适当的安全和健康实践，并在使用前确定法规限制的适用性。

2.参考文件 2.1 美国材料试验标准:

D3623 低潜水深度防污板试验方法

2.2 美国军事规范:

MIL-P-24441/1 底漆，环氧树脂(配方 150，配方表 24441/1)

3.测试方法概述

3.1 根据试验方法 D3623，试验表面和涂层浸没在海洋环境中。当藤壶被观察到已经沉淀在表面时，个体的附着强度被测量。藤壶粘附剪切强度通过将去除藤壶所需的剪切力除以藤壶基部的表面积来计算

本试验方法由美国材料试验学会涂料及相关涂料、材料和应用委员会 D01 管辖，由海洋涂料小组委员会 D01.45 直接负责。

当前版本于 2011 年 6 月 1 日批准。2011 年 6 月出版。最初批准于 1994 年。上一版于 2005 年批准为 D5618 - 94 (2005)。DOI: 10.1520/D5618-94R11。2 有关参考的美国材料试验标准，请访问 www.astm.org 的美国材料试验标准网站，或联系 service@astm.org 的美国材料试验标准客户服务部。有关美国材料试验学会标准年鉴的卷信息，请参考美国材料试验学会网站上的标准文件摘要页面。3 可从宾夕法尼亚州费城罗宾斯大道 700 号 4 栋 4 楼 D 区标准化文件订购台获得，邮编:19111-5098。

盘子。这种试验方法最适合小藤壶(通常底部直径在 5 到 20 毫米之间)。

3.2 测量藤壶底部的直径，并向藤壶底部施加一个增大的剪切力，直到藤壶从表面移除。

4.意义和用途

